

Nous associons Optimisation, Machine Learning et Intelligence Artificielle pour créer des solutions d'aide à la décision innovantes et sur-mesure, améliorant productivité et efficacité opérationnelle

De nombreuses entreprises font confiance à nos solutions

Nos clients sont des leaders du marché issus de différents secteurs industriels comme : les semi-conducteurs, le textile, l'automobile, les services d'installations, les services itinérants et bien d'autres. Nous avons déployé nos solutions avec succès dans de nombreux pays à travers le monde.



Production industrielle et supply chain

Plus de 30 % de productivité par rapport aux plans heuristiques et manuels

- De la planification globale long terme à l'ordonnancement précis des postes de travail à court terme.
- Synchronisation avec la logistique entrante et sortante.
- Spécifique aux besoins de chaque client, dans toutes les phases de production.



Gestion des effectifs et maintenance

Amélioration de la productivité de l'ordre de 20 à 30 % grâce à une optimisation des opérations

- Planification stratégique de la main-d'œuvre : optimisation de la taille, la structure et des compétences des ressources.
- Planification tactique optimale pour maximiser la productivité et faire face aux fluctuations saisonnières.
- Programmation opérationnelle optimisée en temps réel, ce qui minimise les temps d'inactivité



Logistique

Réduction de 10 à 20 % des coûts logistiques grâce à l'optimisation des itinéraires et du chargement des camions.

- Optimisation de la logistique entrante "juste à temps" et en séquence.
- Chargement optimal des camions pour minimiser les coûts fixes de transport.
- Planification des activités portuaires, à quai et dans les yards (gares de triage) afin d'optimiser les opérations portuaires

